

CARACTERÍSTICAS DEL BIEN Y CONDICIONES DE LA CONTRATACIÓN

CANTIDAD - 05
- 10

UNIDAD DE MEDIDA - Galón
- Kg.

ACEITE DE MOTOR

3.

CARACTERÍSTICAS

ENSAYO	MÉTODO ^(a)	ESP. ^(b)	VALOR ^(c)
Color	MAI 1500/Visual	Máx. 5,0	4,0
Aspecto	MAI 098	Límpido	Límpido
Densidad 20°C / 4°C, g/cm ³	MAI 4052	0,8650 a 0,8850	0,8740
Viscosidad a 100°C, cSt	MAI 7042	12,5 - 16,3	15,5
C.C.S. a -20 °C, cP	MAI 5293	Máx. 7.000	6.200
I.V	MAI 2270	Min. 95	121
T.B.N., mg KOH/g	MAI 2896	Min. 9,0	9,8
Punto de Fulgor VAC, °C	MAI 092	Min. 200	225
Punto de min. Fluidez, °C	MAI 097	Máx.: -21	-31
Cenizas Sulfatadas, %	MAI 874	-	1,0

GRASA LUBRICANTE DE LITIO

Característica	Método	Especificación	Resultados
Espesante	-	Litio	Litio
NLGI	ASTM D217	2	2
Color	Visual	Marrón	Marrón
Penetración Trabajada, mm/10	ASTM D217	265 - 295	280
Separación de Aceite, masa %, Máx.	ASTM D1742	5	3
Punto de Gota, °C, Min	ASTM D2265	Mín. 180	194
Test de Desgaste 4 esferas, mm, Máx.	ASTM D2266	0,5	0,5
Carga de Soldadura 4 bolas, Min.	ASTM D2596	Min. 200	200
Estabilidad Mecánica, alteración de consistencia, %, Máx	ASTM D1831	Máx. 15	8
Tendencia de Fuga, gramos, Max.	ASTM D4290	Máx. 8	6
Resistencia a Lavado por Agua a 79°C, %, Max.	ASTM D1264	Máx. 10	4
Protección contra la corrosión	ASTM D1743	Pasa	Pasa
Viscosidad de Aceite Base @40°C, cSt	ASTM D445	Reportar	180

PRESENTACIÓN

<<No aplica

INCLUYE IMAGEN