

<p>CARACTERÍSTICAS</p>	<p align="center">PRESENTAR FICHA TECNICA (OBLIGATORIO)</p> <p>1. CEMENTO PORTLAND TIPO V X 42.50 kg</p> <p>Especificaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Denominación: Cemento Portland Tipo V - Denominación Técnica: CEMENTO PORTLAND DE ALTA RESISTENCIA A LOS SULFATOS - Descripción: El cemento Portland tipo V es un cemento hidráulico producido mediante la pulverización del clinker, compuesto esencialmente de silicatos de calcio hidráulicos y que contiene generalmente uno o más, de lo siguiente: agua, sulfato de calcio, hasta un 5 % de piedra caliza y adiciones de procesamiento. El cemento Portland tipo V es usado cuando se desea alta resistencia a los sulfatos.
------------------------	---

	<p>Requisitos Químicos:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Requisitos Químicos Oxido de Magnesio (MgO): Máximo 6.0% - Trióxido de Azufre (SO₃)^A : Cuando (C₃A)^B es 8% o menos: máximo 2.3% Cuando (C₃A)^B es más del 8%: No aplicable - Pérdida por Ignición: Cuando la adición calcárea no es un ingrediente: máximo 3.0% Cuando la adición calcárea es un ingrediente: máximo 3.5% - Residuo insoluble: Máximo 1.5% - Aluminato tricálcico (C₃A)^B Máximo 5%^C - Aluminoferrito tetracálcico, más dos veces el aluminato tricálcico (C₄AF + 2(C₃A)), o solución sólida, (C₄AF + C₂F), como sea aplicable: Máximo 25% - Referencia: Reglamento técnico sobre Cemento Hidráulico utilizado en edificaciones y construcciones en general, aprobado con Decreto Supremo N° 001-2022-PRODUCE <p>Requisitos Físicos:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Contenido de aire en el mortero: Máximo 12% en volumen - Finura, superficie específica – Ensayo de permeabilidad al aire: Mínimo 260 m²/kg - Expansión en autoclave: Máximo 0.80% - Resistencia a la compresión: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Para 3 días: Mínimo 8.0 MPa ▪ Para 7 días: Mínimo 15.0 MPa ▪ Para 28 días: Mínimo 21.0 MPa - Tiempo de fraguado inicial, Ensayo de Vicat^D: <ul style="list-style-type: none"> ▪ No menor que 45 minutos ▪ No mayor que 375 minutos - Referencia: Reglamento Técnico sobre Cemento Hidráulico utilizado en edificaciones y construcciones en general, aprobado con Decreto Supremo N° 001-2022-PRODUCE - Peso: 42.5 kg
<p>PRESENTACIÓN</p>	<p>Caja con protección contra daños</p>