



Requerimiento

TÉRMINOS DE REFERENCIA

1. Órgano y/o Unidad Orgánica:	Dirección de Tecnología Espacial (DITEC)								
2. Denominación de la Contratación:	Servicio de mecanizado de madera para Perfil de Ojiva de cohete sonda								
3. Actividad del POI:	Proyecto 2163767: Mejoramiento de Planta de carga de Propelentes.								
I. FINALIDAD PÚBLICA									
Fortalecer las capacidades científicas y tecnológicas del Estado mediante la fabricación de componentes especializados para sistemas de propulsión de cohetes sonda, orientados a actividades de investigación, experimentación y validación tecnológica.									
II. OBJETIVO DE LA CONTRATACIÓN									
Contratar el Servicio de mecanizado de madera para Perfil de Ojiva de cohete sonda, conforme a los términos de referencia establecidos, a fin de contar con un componente que cumpla con los requisitos necesarios para su integración en las pruebas de banco del motor y posterior prueba de vuelo del cohete sonda.									
III. DESCRIPCIÓN Y CANTIDAD DEL SERVICIO									
3.1. Descripción del servicio a contratar									
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nº</th> <th>Cant.</th> <th>Unidad de Medida</th> <th>Descripción del servicio</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>01</td> <td>Servicio</td> <td>Servicio de mecanizado de madera para Perfil de Ojiva de cohete sonda</td> </tr> </tbody> </table>		Nº	Cant.	Unidad de Medida	Descripción del servicio	1	01	Servicio	Servicio de mecanizado de madera para Perfil de Ojiva de cohete sonda
Nº	Cant.	Unidad de Medida	Descripción del servicio						
1	01	Servicio	Servicio de mecanizado de madera para Perfil de Ojiva de cohete sonda						
3.2. Actividades									
<p>El servicio consta de las siguientes actividades:</p> <p>a) La ejecución del trabajo se realizará empleando el plano PID-0210-1.</p> <p>b) La supervisión y control se realizará a través del cuerpo técnico del contratista.</p> <p>c) El servicio incluye mano de obra, materiales, herramientas y equipos necesarios garantizar el servicio.</p> <p>d) El contratista será la responsable de la entrega del bien.</p> <p>e) El molde está constituido de tres (03) piezas:</p> <p>Plano de Ensamble: PID - 0210 - 0</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cuerpo del molde • Centro medio posterior • Macho anterior 									



DESCRIPCION	CARACTERÍSTICAS
<p>Macho Anterior</p> <p>Plano Material Diámetro mayor Diámetro menor Longitud Tolerancia Acabado superficial Cantidad</p>	<p>P1D - 0211 - 0 Barra redonda ACERO AISI 1020 25.00 mm. 10.00 mm. 40.00 mm. +/- 0.1 mm. N8 - 3.2μ 01 unidad</p>
<p>Cuerpo Molde de madera</p> <p>Plano Material Diámetro Externo mayor Longitud total Tolerancia Acabado superficial Cantidad</p>	<p>P1D - 0212 - 0 Madera dura (seca p/ evitar deformación) 188.00 mm. 839.20 mm. +/- 0.1 mm. Perfil suave, Pulida y pintada (tipo molde) 01 unidad</p>
<p>Centro Medio Posterior</p> <p>Plano Material Diámetro Espesor Cruceta Tolerancia Acabado superficial Cantidad</p>	<p>P1D - 0213 - 0 Barra redonda ACERO AISI 1020 50.00 mm. 31.00 mm. Ø200 x (19x10) mm. +/- 0.1 mm. N8 - 3.2μ 01 unidad</p>
<p>Nota de Ensamble</p>	<p>Tener consideraciones que el molde de madera ajusta con las piezas elaboradas de acuerdo a los Planos siguientes:</p> <p>P1D - 0202 - 0: Tuerca para Punta Ojiva P1D - 0204 - 0: Empalme Inferior Ojiva</p>

3.3. Reglamentos según leyes, reglamentos técnicos, normas metrológicas y/o sanitarias nacionales, reglamentos y demás normas

No aplica a la presente contratación.

3.4. Impacto ambiental

No aplica a la presente contratación.

3.5. Plan de trabajo

No aplica a la presente contratación.

3.6. Seguros

No aplica a la presente contratación.

3.7. Prestaciones accesorias a la prestación principal



No aplica a la presente contratación.

3.7.1. Mantenimiento preventivo y/o correctivo

No aplica a la presente contratación.

3.7.2. Soporte Técnico

No aplica a la presente contratación.

3.7.3. Capacitación y/o entrenamiento

No aplica a la presente contratación.

3.7.4. Garantía del servicio

El contratista garantizará la calidad y conformidad del Servicio de mecanizado de madera para Perfil de Ojiva de cohete sonda por un período de **seis (06) meses**, contado a partir de la fecha de otorgamiento de la conformidad del servicio por parte de Dirección de Tecnología Espacial.

La garantía cubrirá defectos de fabricación, incumplimiento de los términos de referencia, tolerancias dimensionales y uso de material distinto al requerido, atribuibles al proceso de mecanizado.

La garantía no cubrirá daños ocasionados por desgaste normal, uso indebido, montaje incorrecto, ensayos de combustión o modificaciones realizadas por terceros.

3.8. Entregables

El contratista al finalizar el servicio deberá presentar el siguiente documento:

N°	Entregable	Descripción
01	Único Entregable	Un (01) informe técnico (archivo digital), que describa: <ul style="list-style-type: none">Las actividades ejecutadas del antes, durante y después del Servicio de mecanizado de madera para Perfil de Ojiva de cohete sonda con imágenes del trabajo.

Importante:

- Los entregables deberán ser remitidos a través de la mesa de partes de la Entidad:
 - ❖ Digital:
<https://mpvirtual.conida.gob.pe/mpvirtual/index.html#/registro>
- Los entregables deberán estar debidamente, firmados (manuscrita o digital según artículo 3 de la Ley N° 27269 - Ley de firmas y certificados digitales) y foliados en todas sus páginas.
- No se aceptarán documentos con firmas pegadas como imagen.



3.9. Lugar y plazo de prestación del servicio

3.9.1. Lugar

La ejecución del servicio será realizada en las instalaciones del contratista.

3.9.2. Plazo

El servicio será realizado en el plazo de treinta (30) días calendario, contabilizados a partir del día siguiente de notificado la orden de servicio.

IV. OTRAS CONSIDERACIONES PARA LA EJECUCIÓN DE LA PRESTACIÓN

4.1. Recursos y facilidades a ser provistos por la entidad

La Dirección de Tecnología Espacial (DITEC) mediante el Área de Mecánica de Fabricación y Montaje entregará al contratista:

Nº	Cantidad	Descripción
01	01 plano	P1D – 0210 – 0 Ensamble del molde de madera
	01 plano	P1D – 0211 – 0 Macho anterior
	01 plano	P1D – 0212 – 0 Cuerpo del molde de madera
	01 plano	P1D – 0213 – 0 Centro medio posterior

4.2. Confidencialidad

El contratista se compromete en mantener en reserva absoluta toda la información en general a la que tenga acceso y que se encuentre relacionada con la prestación, quedando prohibido revelar dicha información a terceros; el contratista se compromete a no utilizar la información a la que tenga acceso para beneficio propio alguno o para beneficio de terceros en cualquier modalidad y en particular en materia de cooperación. Asimismo, se compromete a cumplir con: la Política de la Gestión de la Calidad ISO 9001, Gestión de Seguridad de la Información ISO 27001 de la CONIDA y las políticas específicas de seguridad de la información de la CONIDA. En caso que incumpliera con cualquiera de las obligaciones estipuladas en el presente acuerdo, la CONIDA está autorizada a iniciar todas las acciones judiciales necesarias para resarcir del perjuicio, y la obligación de confidencialidad permanecerá mientras la información conserve las características para considerarse confidencial.

4.3. Anticorrupción y Antisoborno

El proveedor declara y garantiza no haber ofrecido, negociado, prometido o efectuado ningún pago o entrega de cualquier beneficio o incentivo ilegal, de manera directa o indirecta, a la Unidad de Logística o cualquier servidor de la entidad contratante. Asimismo, el proveedor se obliga a mantener una conducta proba e íntegra durante la vigencia del contrato,



y después de culminado el mismo en caso existan controversias pendientes de resolver, lo que supone actuar con probidad, sin cometer actos ilícitos, directa o indirectamente. Aunado a ello, el proveedor se obliga a abstenerse de ofrecer, negociar, prometer o dar regalos, cortesías, invitaciones, donativos o cualquier beneficio o incentivo ilegal, directa o indirectamente, a funcionarios públicos, servidores públicos, locadores de servicios o proveedores de servicios del área usuaria, de la dependencia encargada de la contratación, actores del proceso de contratación y/o cualquier servidor de la entidad contratante, con la finalidad de obtener alguna ventaja indebida o beneficio ilícito. En esa línea, se obliga a adoptar las medidas técnicas, organizativas y/o de personal necesarias para asegurar que no se practiquen los actos previamente señalados. Adicionalmente, el proveedor se compromete a denunciar oportunamente ante las autoridades competentes los actos de corrupción o de inconducta funcional de los cuales tuviera conocimiento durante la ejecución del contrato con la entidad contratante. Tratándose de una persona jurídica, lo anterior se extiende a sus accionistas, participacionistas, integrantes de los órganos de administración, apoderados, representantes legales, funcionarios, asesores o cualquier persona vinculada a la persona jurídica que representa; comprometiéndose a informarles sobre los alcances de las obligaciones asumidas en virtud del presente contrato. Finalmente, el incumplimiento de las obligaciones establecidas en esta cláusula, durante la ejecución contractual, otorga a la entidad contratante el derecho de resolver total o parcialmente el contrato. Cuando lo anterior se produzca por parte de un proveedor adjudicatario de los catálogos electrónicos de acuerdo marco, el incumplimiento de la presente cláusula conllevará que sea excluido de los Catálogos Electrónicos de Acuerdo Marco. En ningún caso, dichas medidas impiden el inicio de las acciones civiles, penales y administrativas a que hubiera lugar.

4.4. Solución de controversia

Todas las controversias que pudieran derivarse entre las partes respecto a la validez, nulidad, interpretación, ejecución, terminación o eficiencia contractual serán resueltas mediante un procedimiento de conciliación, conforme a lo establecido en el numeral 81.3 del artículo 81 de la Ley N° 32069.

4.5. Resolución de contrato por incumplimiento

Cualquiera de las partes puede resolver el contrato, de conformidad con el numeral 68.1 del artículo 68 de la Ley N° 32069, Ley General de Contrataciones Públicas y el artículo 122 de su Reglamento.

4.6. Gestión de riesgo

No aplica a la presente contratación.

4.7. Propiedad intelectual

No aplica a la presente contratación.

4.8. Cumplimiento



No aplica a la presente contratación.

4.9. Medidas de control durante la ejecución contractual

La Dirección de Tecnología Espacial (DITEC) mediante su área de Mecánica de Fabricación y Montaje será la encargada de realizar el seguimiento de la ejecución del servicio.

4.10. Conformidad de la prestación

La Dirección de Tecnología Espacial (DITEC) mediante su área de Mecánica de fabricación y Montaje será la encargada de emitir la conformidad del servicio.

4.11. Modalidad de pago

Suma alzada.

4.12. Forma de pago

El pago se realiza de conformidad con lo establecido en el artículo 67 de la Ley.

La entidad contratante paga las contraprestaciones pactadas a favor del contratista dentro de los diez (10) días hábiles siguientes de otorgada la conformidad por parte del área usuaria y es prorrogable, previa justificación de la demora, por cinco (5) días hábiles.

La entidad contratante realiza el pago de la contraprestación pactada a favor del contratista en un único pago.

Para efectos del pago de las contraprestaciones ejecutadas por el contratista, la entidad contratante debe contar con la siguiente documentación:

- *Entregable del Informe Técnico.*
- *Informe de Conformidad brindada por la Dirección de Tecnología Espacial (DITEC).*
- *Comprobante de pago.*
- *Acta de conformidad brindada por la Dirección de Tecnología Espacial (DITEC).*

4.13. Penalidades aplicables

La suma de la aplicación de las penalidades por mora y otras penalidades no excederá del 10% del monto vigente del contrato.

- **Penalidad por mora**
Se aplicará al contratista la penalidad establecida en el artículo 120 del Reglamento de la Ley General de Contrataciones Públicas.
- **Otras penalidades**
No aplica a la presente contratación.

4.14. Responsabilidad por vicios ocultos

No aplica a la presente contratación.



4.15. Anexos

Planos:

- P1D – 0210 – 0 Ensamble del molde de madera.
- P1D – 0211– 0 Macho anterior
- P1D – 0212– 0 Cuerpo del molde de madera
- P1D – 0213– 0 Centro medio posterior

V. REQUISITO DE CALIFICACIÓN

5.1. Experiencia del postor en la especialidad

Requisito:

El postor debe acreditar un monto facturado acumulado equivalente a S/. 5,000.00 (cinco mil con 00/100 soles), por la contratación de servicios iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los quince (15) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computa desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda.

En el caso de postores que declaren en el Anexo N° 1 tener la condición de micro y pequeña empresa, se acredita una experiencia de S/. 1,250.00 (mil doscientos cincuenta con 00/100 soles), por la contratación de servicios iguales o similares al objeto de la convocatoria, durante los quince (15) años anteriores a la fecha de la presentación de ofertas que se computa desde la fecha de la conformidad o emisión del comprobante de pago, según corresponda. En el caso de consorcios, todos los integrantes deben contar con la condición de micro y pequeña empresa.

Se consideran servicios similares a los siguientes:

- Servicio de mecanizado de partes de cohete sonda.
- Servicio de mecanizado de partes en general.

Acreditación:

La experiencia del postor en la especialidad se acreditará con copia simple de (i) contratos u órdenes de servicios, y su respectiva conformidad o constancia de prestación; o (ii) comprobantes de pago cuya cancelación se acredite documental y fehacientemente, con constancia de depósito, nota de abono, reporte de estado de cuenta, cualquier otro documento emitido por entidad del sistema financiero que acredite el abono o mediante cancelación en el mismo comprobante de pago¹, correspondientes a un máximo de veinte contrataciones. En caso el postor sustente su experiencia en la especialidad mediante contrataciones realizadas con privados², para acreditarla debe presentar de forma obligatoria lo indicado en el numeral (ii) del presente párrafo;

¹ El solo sello de cancelado en el comprobante, cuando ha sido colocado por el propio postor, no puede ser considerado como una acreditación que produzca fehaciencia en relación a que se encuentra cancelado. Es válido el sello colocado por el cliente del postor (sea utilizando el término "cancelado" o "pagado").

² Se entiende "privados" como aquellos que no son entidades contratantes.



no es posible que acredite su experiencia únicamente con la presentación de contratos u órdenes de servicio con conformidad o constancia de prestación.

5.2. Requisitos del personal

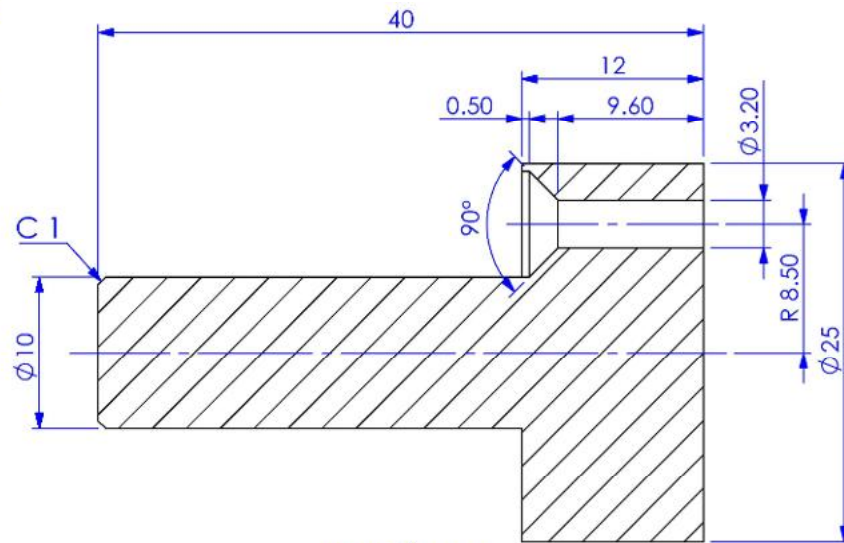
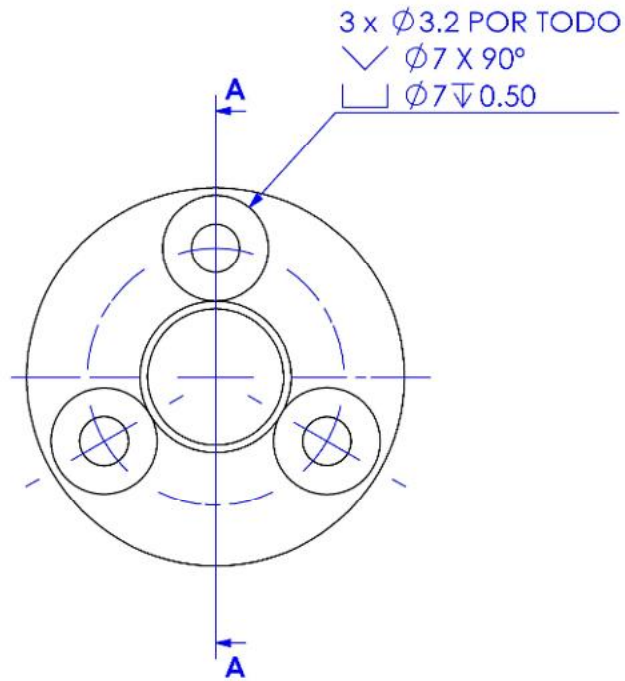
No aplica a la presente contratación.

San Isidro, 15 de mayo de 2026

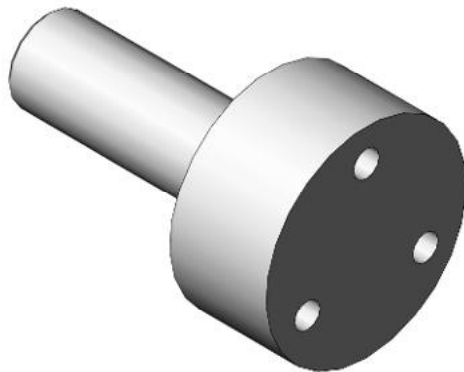
USUARIO

JEFE DE LA UNIDAD ORGÁNICA

Nota: Los párrafos se llenarán de acuerdo a la necesidad del servicio, ningún campo debe ser suprimido.



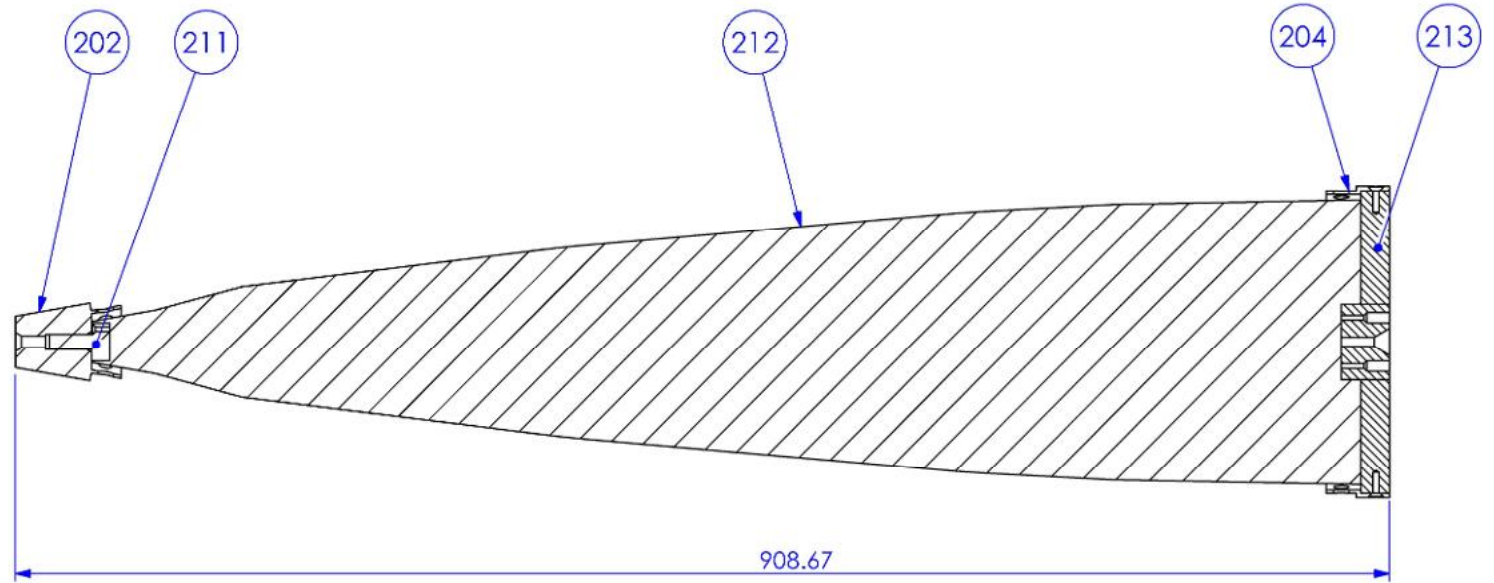
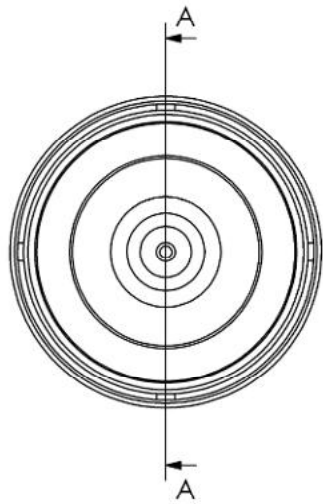
SECCIÓN A-A
 ESCALA 2 : 1



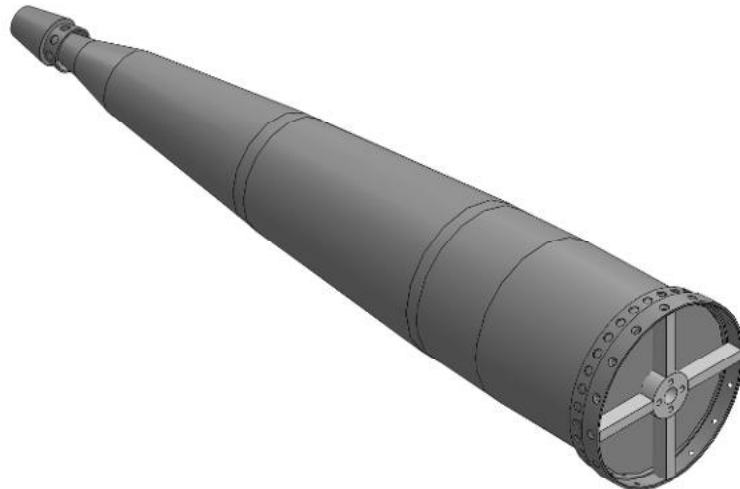
Nota 2: Ensemble

Ajustar pieza con plano 0202 Tuerca para punta de Ojiva

212	Macho Anterior	ACERO AISI 1020	1
ITEM	NOMBRE	MATERIAL	CANT.
 AGENCIA ESPACIAL DEL PERU CONIDA			
DISEÑADO: Marce'no Zavalaga T. 10/05/2024		DENOMINACION: <p style="text-align: center;">Macho Anterior de Molde de Madera</p>	
DIBUJADO: Marce'no Zavalaga T. 10/05/2024		ESCALA: 2:1 FECHA : 10/02/2026	
REVISADO: Ing. Pedro Villanueva P.		APROBADO: Ing. Pedro Villanueva P.	
CODIGO: PD-0211-4-AF-0			C/PLANO: 0/1



SECCIÓN A-A
ESCALA 1 : 5

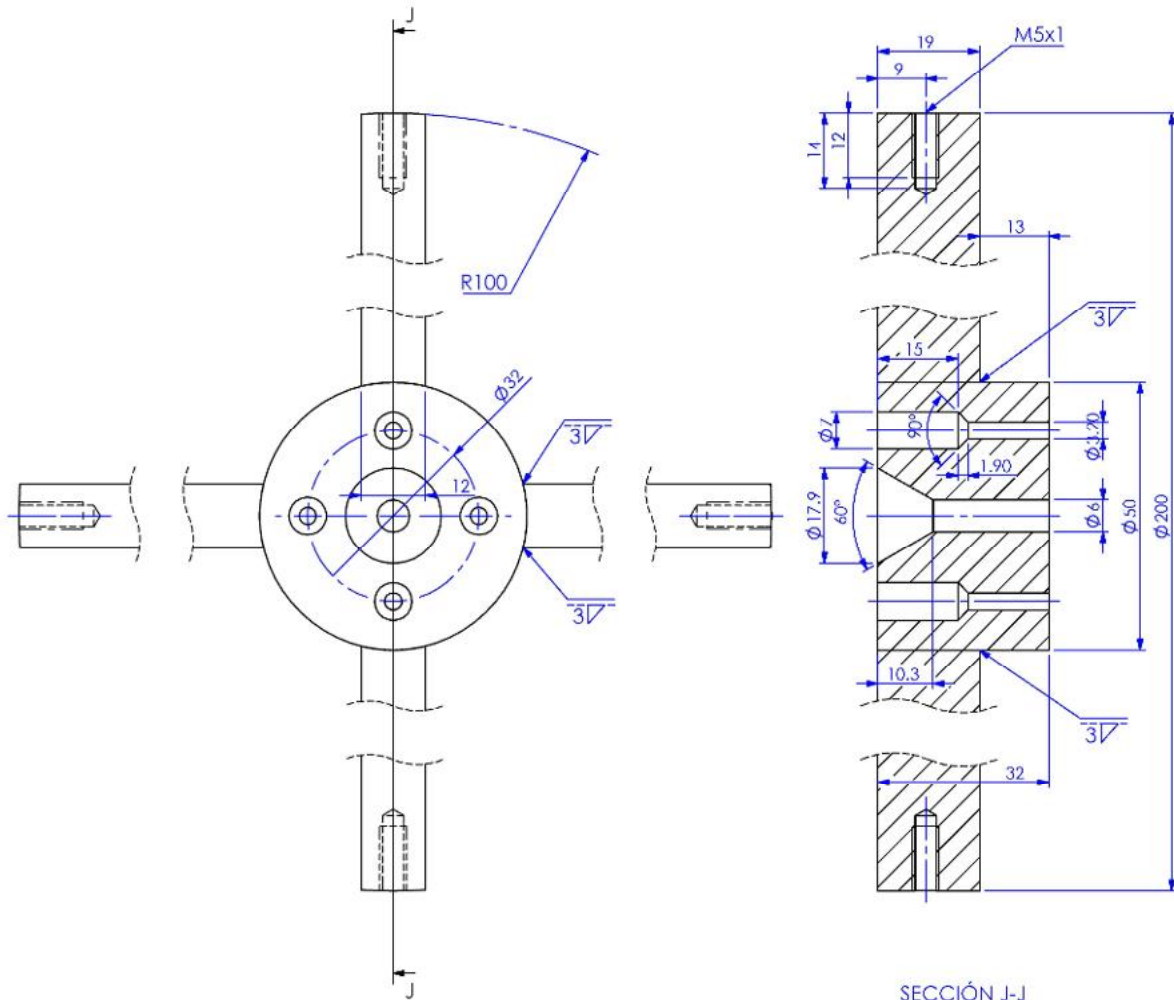


213	Centro Medio Posterior	ACERO AISI 1020	1
212	Cuerpo Ojiva_1D	FIBRA DE VIDRIO REFORZADO	1
211	Macho Anterior	ACERO AISI 1020	1
204	Empalme Inferior Ojiva	ASTM A36	1
202	Tuerca Punta	ASTM A36	1
ITEM	NOMBRE	MATERIAL	CANT.

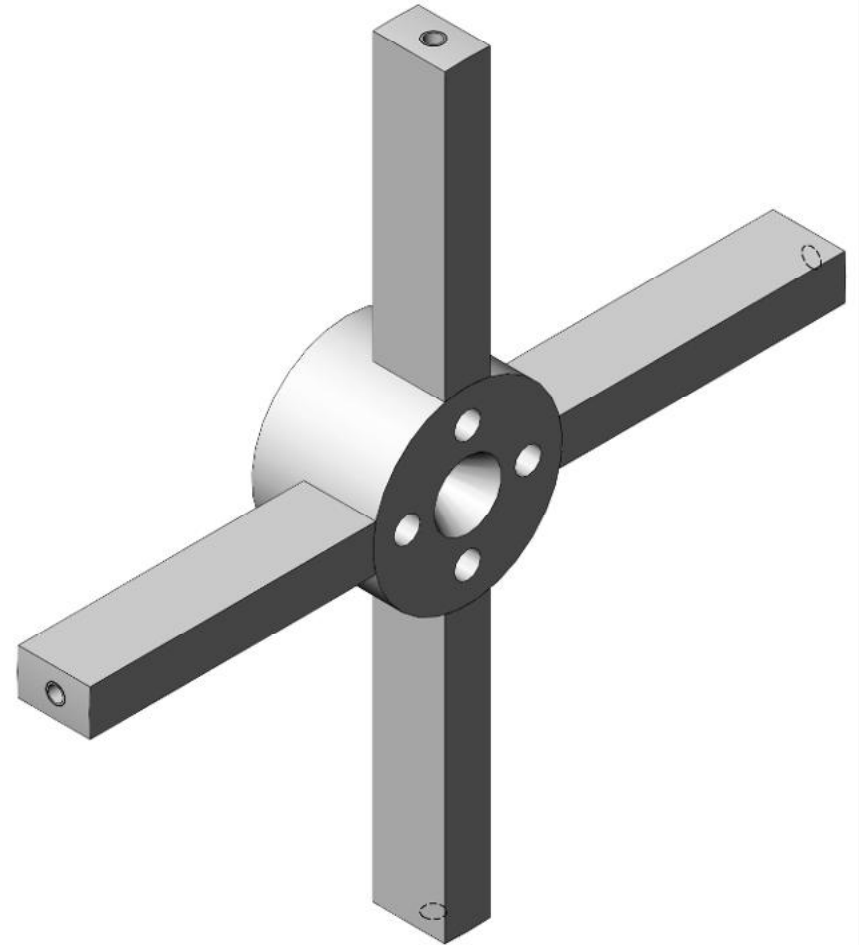


AGENCIA ESPACIAL DEL PERU
CONIDA

DISEÑADO: Marcelino Zavalaga T. 25/10/2022	DENOMINACION: Ensamble de Ojiva Perfilada con Molde de Madera	ESCALA: 1:5
DIBUJADO: Marcelino Zavalaga T. 25/10/2022		FECHA : 10/02/2026
REVISADO: Ing. Pedro Villanueva P.	APROBADO: Ing. Pedro Villanueva P.	CODIGO: PD-0210-4-AE-0
		C/PLANO: 0/1



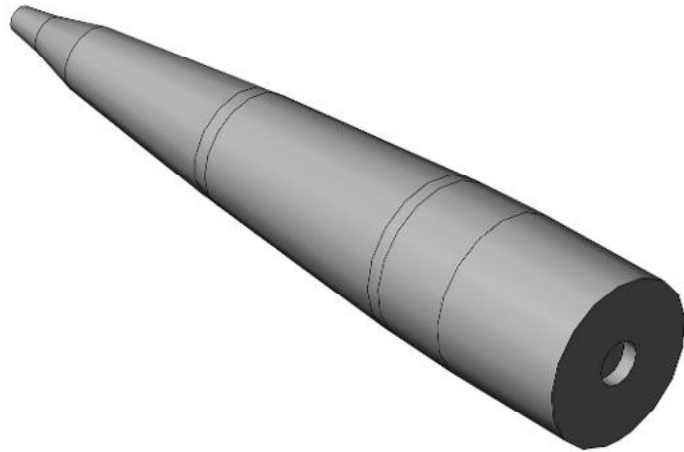
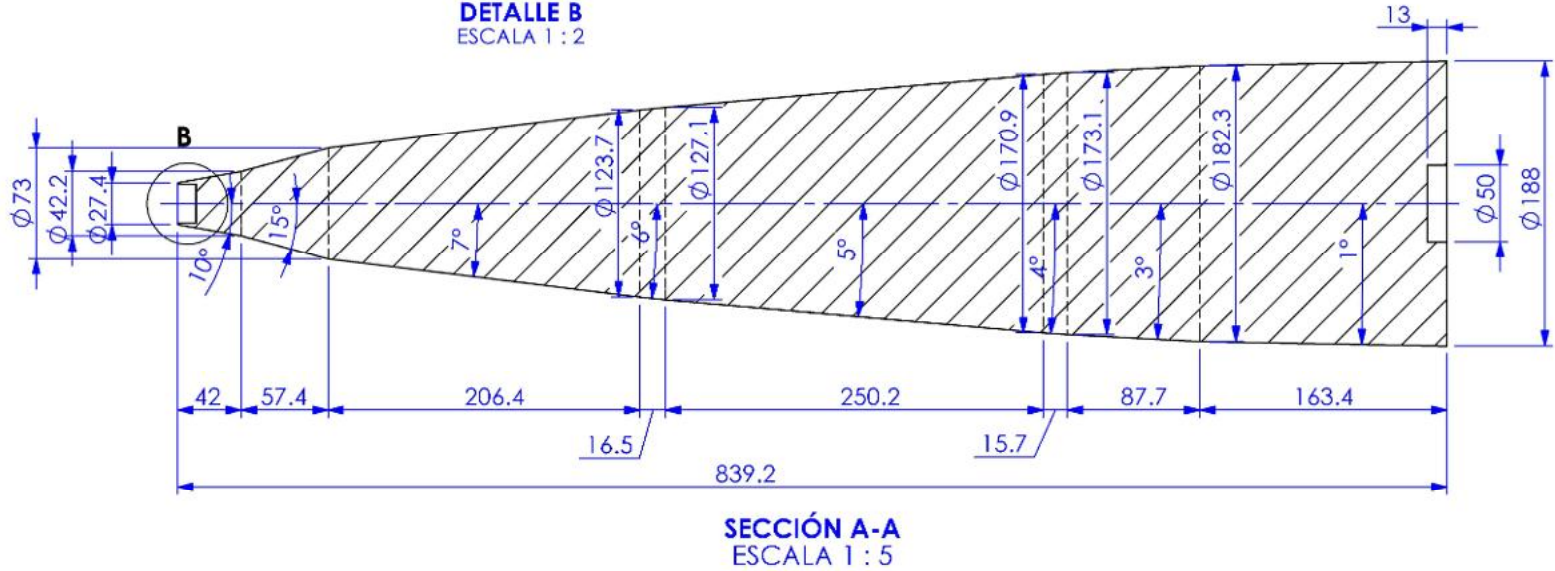
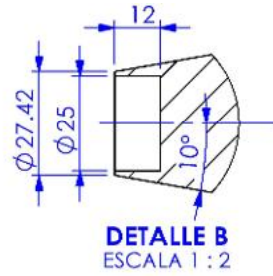
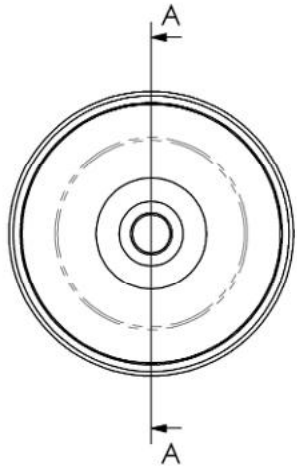
SECCIÓN J-J
ESCALA 1 : 1



213	Centro Medio Posterior	ACERO AISI 1020	1
ITEM	NOMBRE	MATERIAL	CANT.
 AGENCIA ESPACIAL DEL PERU CONIDA			
DISEÑADO: Marcelino Zavala T. 14/05/2024	DENOMINACION: Centro Medio Posterior de Molde de Madera	ESCALA: 1:1	
DIBUJADO: Marcelino Zavala T. 14/05/2024	REVISADO: Ing. Pedro Villanueva P.	APROBADO: Ing. Pedro Villanueva P.	FECHA : 10/02/2026
CODIGO: PD-0213-4-AF-0		C/PLANO: 0/1	

Nota 2: Ensamble

Ajustar pieza con Plano 0210 Cuerpo Molde de Ojiva




Nota 1: Mecanizado (Fabricación)

Masillado, Lijado y Pintado

Nota 2: Ensamble

Ajustar pieza con Plano 0204 Empalme Inferior de Ojiva

ITEM	NOMBRE	MATERIAL	CANT.
1	Cuerpo Molde Ojiva	Madera	1



AGENCIA ESPACIAL DEL PERU
CONIDA

DISEÑADO: Marcelino Zavalaga T. 13/05/2024	DENOMINACION: Molde de Madera - Ojiva	ESCALA: 1:5
DIBUJADO: Marcelino Zavalaga T. 13/05/2024	APROBADO: Ing. Pedro Villanueva P.	FECHA: 10/02/2026
REVISADO: Ing. Pedro Villanueva P.	CODIGO: PD-0212-4-AE-0	C/PLANO: 0/1